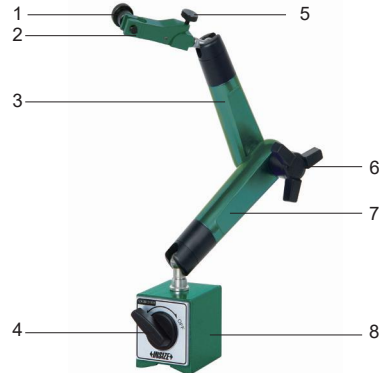


- 1-Halteschraube
- 2-Haltevorrichtung
- 3-Oberer Arm
- 4-Magnetischer Schalter
- 5-Feineinstellschraube
- 6-Feststellschraube
- 7-Unterer Arm
- 8-Magnetischer Sockel



1. Dieser Magnetständer ist für Digital-/Zifferblattanzeigen und Messuhren geeignet.  
Wie folgt halten:



Haltestange Ø8mm in metrisch/ 3/8" DIA in Zoll



Halten der Schwalbenschwanznut

### 2. Verwendung:

---Halten Sie den Indikator wie unten beschrieben.

**Achtung!**

Um den Messfehler zu vermeiden, der durch die Elastizität der Feineinstellung verursacht wird, sollten sich der Kontaktpunkt und die Feineinstellschraube auf der gegenüberliegenden Seite befinden (Abb.1);

Wenn Sie arbeiten, stellen Sie die Feineinstellschraube so ein, dass sich die Komponente 1 zwischen dem oberen Ende des Gewindes und der Mitte des Gewindes befindet, um die Elastizität des Kopfes zu erhöhen, lassen Sie die Komponente 1 nicht am unteren Ende des Gewindes sein (Abb.2).



Abb. 1

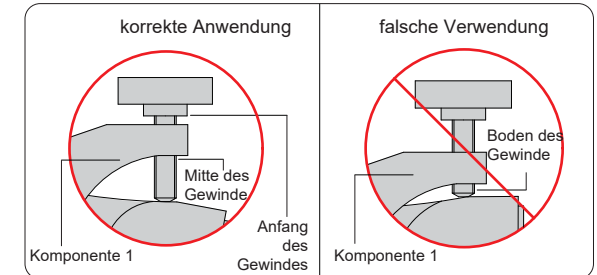


Abb.2

---Lassen Sie den Magnetfuß mit der Werkzeugmaschine in Kontakt kommen und schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um sicherzustellen, dass der Universalmagnetständer ständig mit der Werkzeugmaschine in Kontakt kommen kann. **Achtung:** Bitte stellen Sie sicher, dass die magnetische Basis und die Werkzeugmaschine sauber sind, sonst kann der Universalmagnetständer während der Messung leicht verrutschen, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

**Vorsicht:**

Achten Sie darauf, dass der Magnetfuß und die Werkzeugmaschine sauber sind, da sonst der Universalmagnetfuß während der Messung leicht verrutschen kann, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

---Lösen Sie die Feststellschraube und den Feststellschlüssel, um die Arme und die Anzeige in die richtige Position zu bringen. Drehen Sie die Feineinstellschraube, wenn sich der Anzeiger in der Nähe des Werkstücks befindet. Nach der Einstellung stellen Sie bitte sicher, dass jedes Teil fest verriegelt ist.

---Nach der Messung schalten Sie den Magnetschalter aus, der Universalmagnetständer kann von der Werkzeugmaschine entfernt werden.

3. Um eine genaue Messung zu erhalten, versuchen Sie bitte, den Universalmagnetständer nicht in einer vibrationsreichen Umgebung zu verwenden.